

ICS 43.160
CCS T 59
备案号: 95520-2024

MZ

中华人民共和国民政行业标准

MZ/T 227—2024

殡仪车通用技术规范

General technical specification for hearse

2024 - 07 - 29 发布

2024 - 10 - 01 实施

中华人民共和国民政部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 车辆分类.....	2
5 技术要求.....	2
5.1 整车.....	2
5.2 遗体舱.....	2
5.3 B型殡仪车（负压系统要求）.....	3
5.4 电气设备.....	3
6 试验方法.....	3
6.1 整车要求试验方法.....	3
6.2 遗体舱试验方法.....	4
6.3 B型殡仪车（负压系统）试验方法.....	4
6.4 电气设备试验方法.....	5
7 检验规则.....	5
7.1 出厂检验.....	5
7.2 型式检验.....	5
8 标志、随车文件、运输、贮存及维护.....	5
8.1 标志.....	5
8.2 随车文件.....	6
8.3 运输.....	6
8.4 贮存及维护.....	6
参考文献.....	7

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国民政部提出。

本文件由全国殡葬标准化技术委员会（SAC/TC 354）归口。

本文件起草单位：民政部一零一研究所、安徽祺力专用车有限公司、江西广泉专用汽车制造有限公司、江苏常熟华东汽车有限公司、中国殡葬协会。

本文件主要起草人：高源、王颖超、张一萍、李秉杰、方祥、郭婵、孟浩、赵祺、訾化强、钱高、孙成龙、田霖、牟玉、庸国祥、郭雷、王寅斌、彭苏敏、黄健、金佳白。

殡仪车通用技术规范

1 范围

本文件规定了殡仪车的技术要求、检验规则及标志、随车文件、运输、贮存及维护等要求，给出了车辆分类，描述了试验方法。

本文件适用于殡仪车。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 1495 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法
- GB 1589 汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值
- GB 4785 汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定
- GB 7258 机动车运行安全技术条件
- GB 8410 汽车内饰材料的燃烧特性
- GB 9656 机动车玻璃安全技术规范
- GB 11566 乘用车外部凸出物
- GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第3部分：一般质量要求
- GB/T 12534 汽车道路试验方法通则
- GB/T 12673 汽车主要尺寸测量方法
- GB/T 12674 汽车质量（重量）参数测定方法
- GB/T 13554 高效空气过滤器
- GB 18352.6 轻型汽车污染物排放限值及测量方法（中国第六阶段）
- GB/T 18384 电动汽车安全要求
- GB/T 18386.1 电动汽车能量消耗量和续驶里程试验方法 第1部分：轻型汽车
- GB/T 18411 机动车产品标牌
- GB/T 23287 殡葬术语
- GB/T 27630 乘用车内空气质量评价指南
- GB/T 31465.3 道路车辆 熔断器 第3部分：片式熔断器
- GB/T 40494 机动车产品使用说明书
- QC/T 252 专用汽车定型试验规程
- QC/T 413 汽车电气设备基本技术条件
- QC/T 476 客车防雨密封性限值及试验方法
- QC/T 484 汽车 油漆涂层
- QC/T 487 汽车保险杠的位置尺寸
- QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层
- QC/T 1067.1 汽车电线束和电气设备用连接器 第1部分：定义、试验方法和一般性能要求
- QC/T 1067.3 汽车电线束和电气设备用连接器 第3部分：电线接头的型式、尺寸和特殊要求
- QC/T 29106 汽车电线束技术条件

3 术语和定义

GB/T 23287 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

遗体舱 *cabin for remains*

殡仪车内用于安放遗体或遗体箱的封闭空间。

注：遗体箱通常包括纸棺、木棺、冰棺等。

3.2

遗体输送装置 *remains conveyer*

采用电动控制或人力推动使遗体或遗体箱进出遗体舱的传送装置。

4 车辆分类

按照具体功能，车辆分为：

——A型：运送型殡仪车，装备有专用装置，仅具备遗体接运功能的殡仪车；

——B型：防护型殡仪车，装备有专用装置，除具备遗体接运功能外，还配备负压过滤系统的殡仪车。

5 技术要求

5.1 整车

5.1.1 殡仪车的外廓尺寸、轴荷和质量限值应符合 GB 1589 的有关规定。

5.1.2 殡仪车的行驶安全要求应符合 GB 7258 的规定。

5.1.3 驾驶室、遗体舱的内外饰件应使用阻燃材料，其燃烧特性应符合 GB 8410 的要求。

5.1.4 殡仪车应有前后保险杠，且前后不应有突出于保险杠外的拖曳装置和装饰性物品影响保险杠功能的正常发挥，保险杠应符合 QC/T 487 的规定。如有外凸出物，应符合 GB 11566 的规定。

5.1.5 殡仪车污染物排放限值应符合 GB 18352.6 的规定。

5.1.6 殡仪车的外部照明、光信号及转向信号灯等性能应符合 GB 4785 的规定。

5.1.7 殡仪车加速行驶车外噪声限值检测应符合 GB 1495 的要求。

5.1.8 殡仪车的防雨密封性应符合 QC/T 476 的规定。

5.1.9 对于需要做喷涂殡仪车，其外涂层应符合 QC/T 484 的规定。

5.1.10 殡仪车应设至少两个灭火器，其中一个设置在驾驶区靠近驾驶员座椅附近，一个设置在遗体舱门附近，采用专用装置固定。

5.1.11 殡仪车车身外观、遗体舱内不应存在碰伤、划痕、毛刺等缺陷。

5.1.12 殡仪车可采用纯电动汽车作为原车，以电动汽车为原车的殡仪车应符合 GB 18384 的要求。

5.2 遗体舱

5.2.1 殡仪车应用密封的隔板将车厢前后分隔成驾驶室和遗体舱两个区域。隔板上应设有观察窗，观察窗玻璃应符合 GB 9656 的规定，窗高中心应与驾驶员视线平行。

5.2.2 车辆行驶时隔板、观察窗不应发出异常噪音。隔板安装位置应不影响车辆维修。

5.2.3 遗体舱的空间大小应满足放置遗体需要、遗体舱内部尺寸应方便遗体担架、遗体箱放置。

5.2.4 遗体舱门的开启高度应满足取送遗体担架、遗体箱的需要，同时也要满足消毒灭菌和维修保养

的要求。

5.2.5 遗体舱内宜安装遗体输送装置，遗体输送过程平稳顺畅，不夹卡遗体包装物，无异响，定位准确可靠。

5.2.6 遗体输送装置应能承受不小于 200kg 的质量负荷，可放置遗体担架、遗体箱等遗体存放装置。

5.2.7 遗体舱内应设有遗体担架及遗体箱固定装置或机构，防止运输过程中发生移位。

5.2.8 遗体舱内所有紧固件应安装牢固，无缺损、松动、螺孔错位等缺陷。

5.2.9 遗体舱内所用金属零件应进行防腐处理，部件表面不应有碰伤、毛刺等缺陷。非金属零件应便于清洁，不易变形、变色。

5.2.10 遗体舱内各焊接零部件应符合 GB/T 12467.3 的规定，电镀件应符合 QC/T 625 的规定。

5.2.11 遗体舱内的装饰性物品不应影响车辆行驶的安全性及舱内各设备的正常工作。

5.2.12 遗体舱内空气质量应符合 GB/T 27630 的规定。

5.3 B 型殡仪车（负压系统要求）

5.3.1 B 型殡仪车应装备负压过滤系统，启动负压过滤系统时，遗体舱内相对压强应在 $-30\text{Pa} \sim -10\text{Pa}$ 。

5.3.2 空气过滤器的检漏、效率、阻力应符合 GB/T 13554 的规定。

5.4 电气设备

5.4.1 殡仪车内所用电气设备应符合 QC/T 413 的规定。

5.4.2 殡仪车内的电气系统应与原车的电气系统分开；各个电气系统应具有独立的过载保护装置，过载保护熔断器的选用应符合 GB/T 31465.3 的规定。

5.4.3 殡仪车的用电设备宜采用与原车同样的车用电压（12V 或 24V）。如采用不同电压的设备，其电源插座不可互换，并应采用一种电压的插头无法插入另一种电压的插座的办法避免混淆，或者在插座旁设有表示其额定电压的标贴。

5.4.4 殡仪车内所有电气设备、电气装置和开关、插座、保险装置均应符合国家有关法规标准，使用通过 3C 质量认证的合格产品。

5.4.5 遗体舱应装置内部照明系统，以方便接运遗体上下车。

5.4.6 殡仪车用电线束插接器应符合 QC/T 1067.1 的规定。

5.4.7 车内线束、线束导管应紧固牢靠，不易松动，线束应加以保护，以免线束因绝缘层被破坏造成短路和引发事故。

5.4.8 殡仪车的电气系统静态电流与原车的差值应 $\leq 50\text{mA}$ 。

5.4.9 殡仪车如加装蓄电池，其规格应与原车相同，蓄电池跨接电缆线应符合 QC/T 1067.3 的规定。加装蓄电池可外接电源供电，并具有电源转换装置与漏电保护功能。

6 试验方法

6.1 整车试验方法

6.1.1 殡仪车的外廓尺寸测量按 GB/T 12673 的要求执行，质量的测量按 GB/T 12674 的要求执行。

6.1.2 殡仪车的行驶安全试验应按 GB 7258 的相关规定执行。

- 6.1.3 殡仪车内饰材料的燃烧特性试验按 GB 8410 的规定执行。
- 6.1.4 殡仪车外凸物试验应按照 GB 11566 的规定执行。
- 6.1.5 殡仪车的污染物排放限值按 GB 18352.6 的规定进行测定。
- 6.1.6 殡仪车的外部照明、光信号等的安装按照 GB 4785 的要求执行。
- 6.1.7 殡仪车的加速行驶车外噪声限制及测量方法应符合 GB 1495 的规定。
- 6.1.8 殡仪车的防雨密封性试验按 QC/T 476 的规定执行。
- 6.1.9 外涂层质量检测按 QC/T 484 的规定执行。
- 6.1.10 目测检查殡仪车是否安装随车灭火器, 并进行不少于 20km 的路试检测, 检查随车灭火器的放置是否稳定。
- 6.1.11 应在自然光或光照度 300lx ~ 600lx 范围内的近似自然光(例如 40W 日光灯)下, 目测检查车身外观、遗体舱。
- 6.1.12 以电动汽车为原车的殡仪车能量消耗率和续航里程试验方法按 GB/T 18386.1 的规定执行, 安全性能试验方法按照 GB/T 18384 的规定执行。

6.2 遗体舱试验方法

- 6.2.1 驾驶员通过驾驶舱内视镜, 在规定的视野内能够看清车辆后方。观察窗玻璃的检测按 GB 9656 的规定执行。
- 6.2.2 在路试试验中观察车内隔板、观察窗有无异响。
- 6.2.3 遗体舱内部尺寸的测量方法应符合 GB/T 12673 相关规定。
- 6.2.4 遗体舱开启高度可使用精确度不低于 1mm 卷尺或钢直尺测量。
- 6.2.5 将遗体箱或遗体担架放置在遗体输送装置上, 进出 20 次, 检查其运行过程是否平稳, 定位准确, 是否存在夹卡、异响现象。
- 6.2.6 在遗体输送装置上从内向外, 按 2:5:3 比例分布, 均匀放置不少于 200kg 质量的负载, 按照 GB/T 12534 相关要求进行路面试验, 试验的车辆试验里程不少于 20km, 目测检查遗体输送装置有无任何损坏及变形。
- 6.2.7 目测检查遗体舱是否安装遗体、棺椁固定装置, 按照 GB/T 12534 相关要求进行路面试验, 试验的车辆试验里程不少于 20km, 检查固定装置是否有松动。
- 6.2.8 使用精度不低于 2 级的数显扭力扳手检测遗体舱内紧固件的松紧度, 同时目测检查紧固件是否有缺损、错位等缺陷。
- 6.2.9 目测检查遗体舱内所用金属零件是否已进行防腐处理, 零部件表面是否有碰伤、毛刺等缺陷。
- 6.2.10 遗体舱内焊接零部件应取样进行破坏性试验、非破坏性试验。破坏性试验包括冲击试验、拉伸试验, 其金属特性应符合 GB/T 12467.3 的要求; 非破坏性试验包括对焊接件进行超声波探伤、射线探伤, 其金属特性也应符合 GB/T 12467.3 的要求。
- 6.2.11 电镀件的检测按 QC/T 625 的规定执行。
- 6.2.12 遗体舱内空气质量的检测按 GB/T 27630 的规定执行。

6.3 B 型殡仪车(负压系统)试验方法

6.3.1 启动负压系统 10min 后，观察微压差显示仪表的相对压强值是否符合 5.3.1 的要求。

6.3.2 空调过滤器的检漏、效率、阻力按 GB 13554 规定的方法进行检测。

6.4 电气设备试验方法

6.4.1 殡仪车用电气设备的检测按 QC/T 413 的规定执行。

6.4.2 过载保护熔断器的质量检测应按照 GB/T 31465 规定进行。

6.4.3 检查车内提供的电源插座，使用万用表检测其电压水平，若与基型车的车用电压不同，检测其是否有防插错设置或明显的标贴提示。

6.4.4 殡仪车用电线束插接器的检测按 QC/T 1067.1 的规定执行。

6.4.5 电气线束的检测按 QC/T 29106 的规定执行。

6.4.6 关闭车辆供电，当殡仪车电气系统处于休眠状态时，使用万用表测量蓄电池正极和负极之间电流值，测量 3 次并记录，取平均值即静态电流值。

6.4.7 蓄电池跨接电缆线的质量检测应按照 QC/T 29106 的规定进行，汽车用蓄电池电线接头的检测应按照 QC/T 1067.3 的规定进行。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 殡仪车应经制造厂/生产企业质量检验部门进行检验，并有质检部门人员签章的合格证书方可出厂。

7.1.2 出厂检验的项目应包括：

- a) 外观检查；
- b) 遗体传送装置的配合性能；
- c) 电气系统；
- d) 防雨密封性；
- e) 负压过滤系统；
- f) 车辆整备质量。

7.2 型式检验

7.2.1 当有下列情况之一者，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型时；
- b) 产品停产 3 年后，恢复生产时；
- c) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- d) 出厂检验与型式检验有重大差异时。

7.2.2 型式试验中，如属 7.2.1 中 a)、b) 两种情况，应按 QC/T 252 有关规定执行检验；如属 7.2.1 中 c)、d) 两种情况，可仅对受影响项目进行检验。

8 标志、随车文件、运输、贮存及维护

8.1 标志

殡仪车应在明显部位设置产品标牌，其型式、内容、安装位置等应符合GB/T 18411的规定，应包括以下内容：

- a) 产品名称与型号；
- b) 外形尺寸（长×宽×高），单位为 mm；
- c) 最大允许总质量，单位为 kg；
- d) 整车整备质量，单位为 kg；
- e) 乘坐人数；
- f) 出厂编号及出厂日期；
- g) 制造厂名及厂牌；
- h) 车辆识别代码；
- i) 发动机型号；
- j) 发动机标定功率；
- k) 专用功能关键技术参数。

其中，以电动汽车为原车的殡仪车产品标牌，应包括以下内容：

- a) 驱动电机型号；
- b) 驱动电机峰值功率；
- c) 驱动电机额定功率；
- d) 动力电池系统额定电压；
- e) 动力电池系统额定容量。

8.2 随车文件

随车文件应包括合格证、强制性产品认证车辆一致性证书、机动车环保信息随车清单、使用说明书、原车随车文件及随车附件清单等，其中殡仪车使用说明书的编写应符合GB/T 40494的规定。

8.3 运输

殡仪车在铁路（或水路）运输时以自驶（或拖曳）方式上下车（船），若必须用吊装方式装卸时，需用专用吊具装卸，防止损伤产品。

8.4 贮存及维护

8.4.1 以燃油为动力的殡仪车长期停放时，应将冷却液和燃油排放干净，切断电源，锁闭车门、窗，放置于通风、防潮及有消防设施的场所并按产品使用说明书的规定进行定期保养；以新能源为动力的殡仪车长期存放时，还应断开电池组负极，调整电池 SOC 在 40%~70%区间内，并每隔两个月对电池组进行均衡维护。

8.4.2 所有随车设备在交付用户使用之前应装箱封存并按该设备的使用维护要求进行维护。

参 考 文 献

- [1] JJF 1972—2022 负压救护车医疗舱性能参数校准规范
 - [2] WS/T 292—2008 救护车
 - [3] DB 31/T 1108—2018 监护型救护车配置规范
 - [4] 《中小型殡仪车通用技术条件》（〔1987〕民函第87号）
 - [5] Automobile, Hearse: Commercial:ARMY A-A-52162 A VALID NOTICE 1-2008[S]
 - [6] Hearse:DIN 75081[S]
-